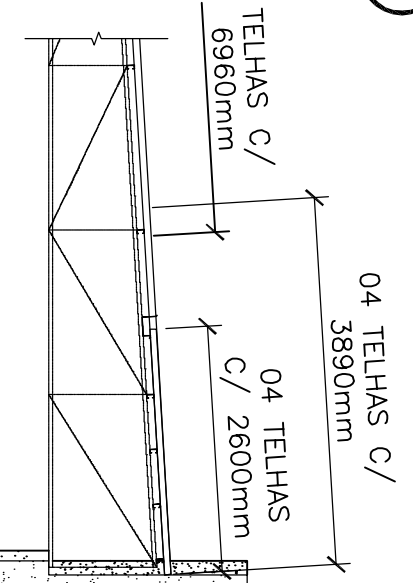
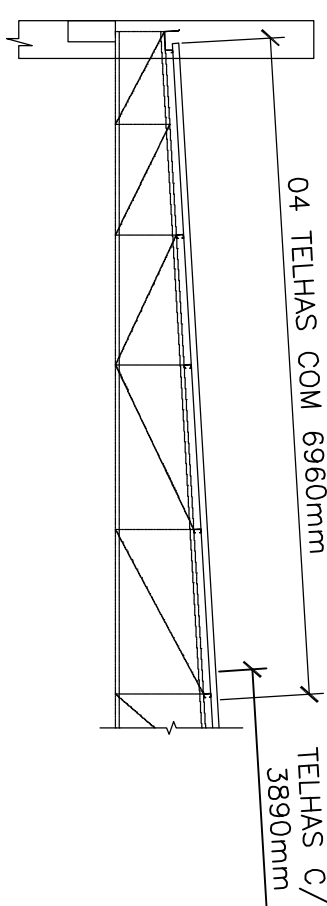


CORTE
ESC. 1:50

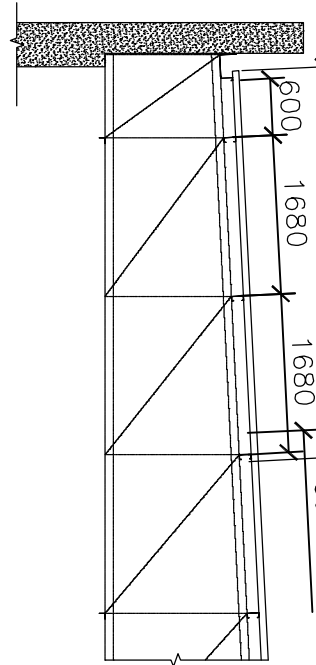


CORTE
ESC. 1:50

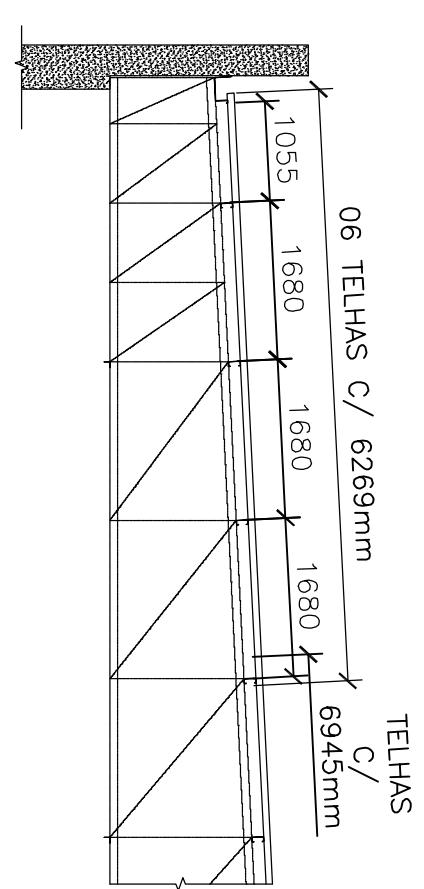


CORTE
ESC. 1:50

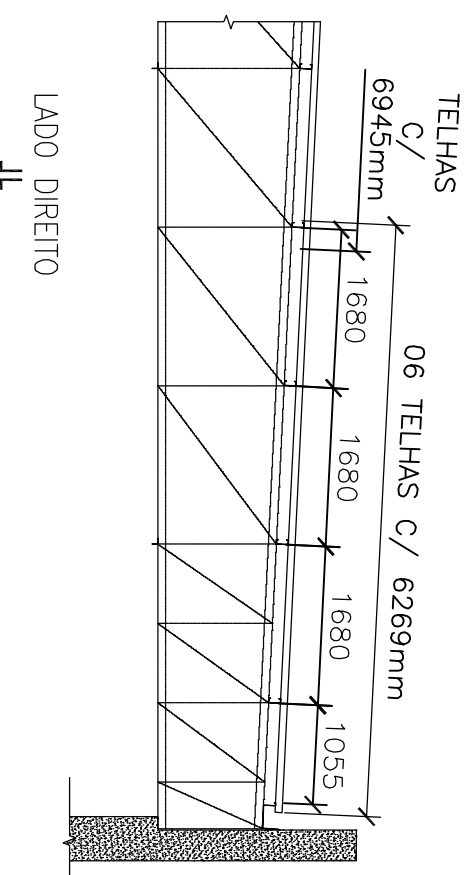
TELHAS
6960mm



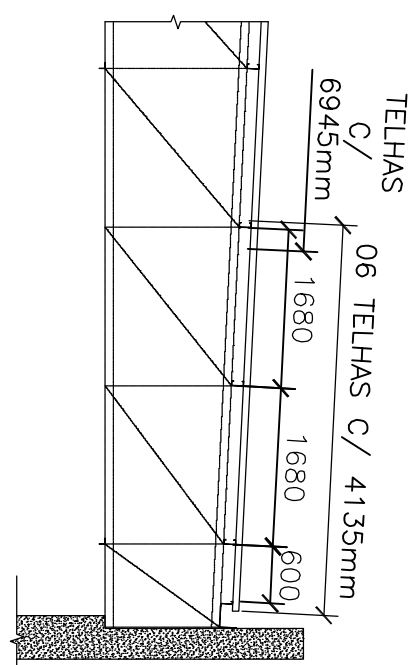
CORTE
ESC. 1:100



CORTE
ESC. 1:100

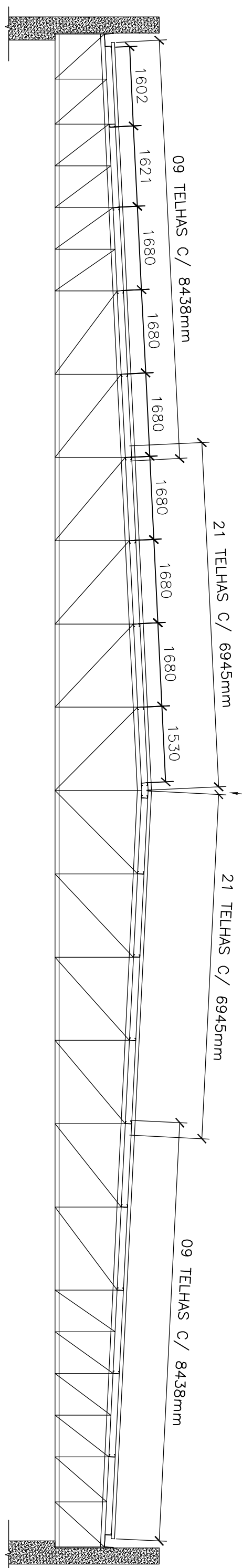
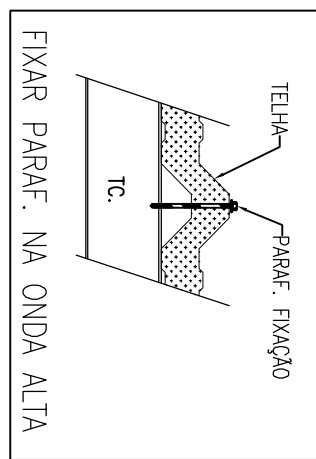


LADO ESQUERDO

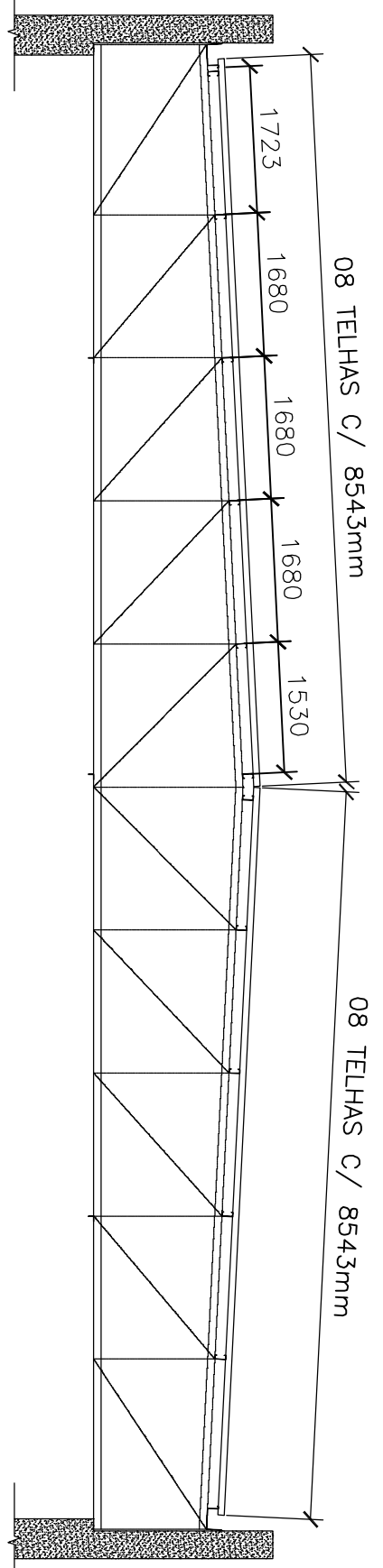


TELAHA COBERTURA ESQUERDA

TELAHA COBERTURA DIREITA

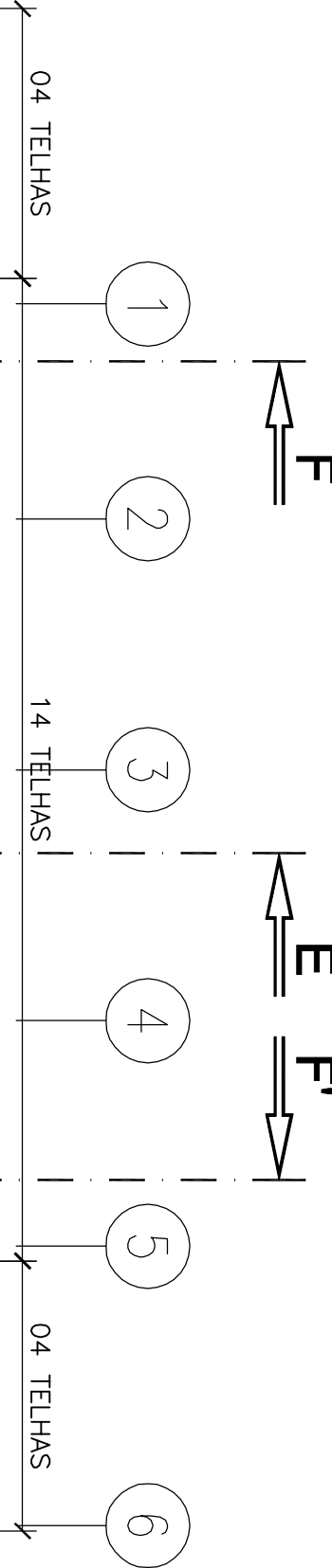


CORTE
ESC. 1:100

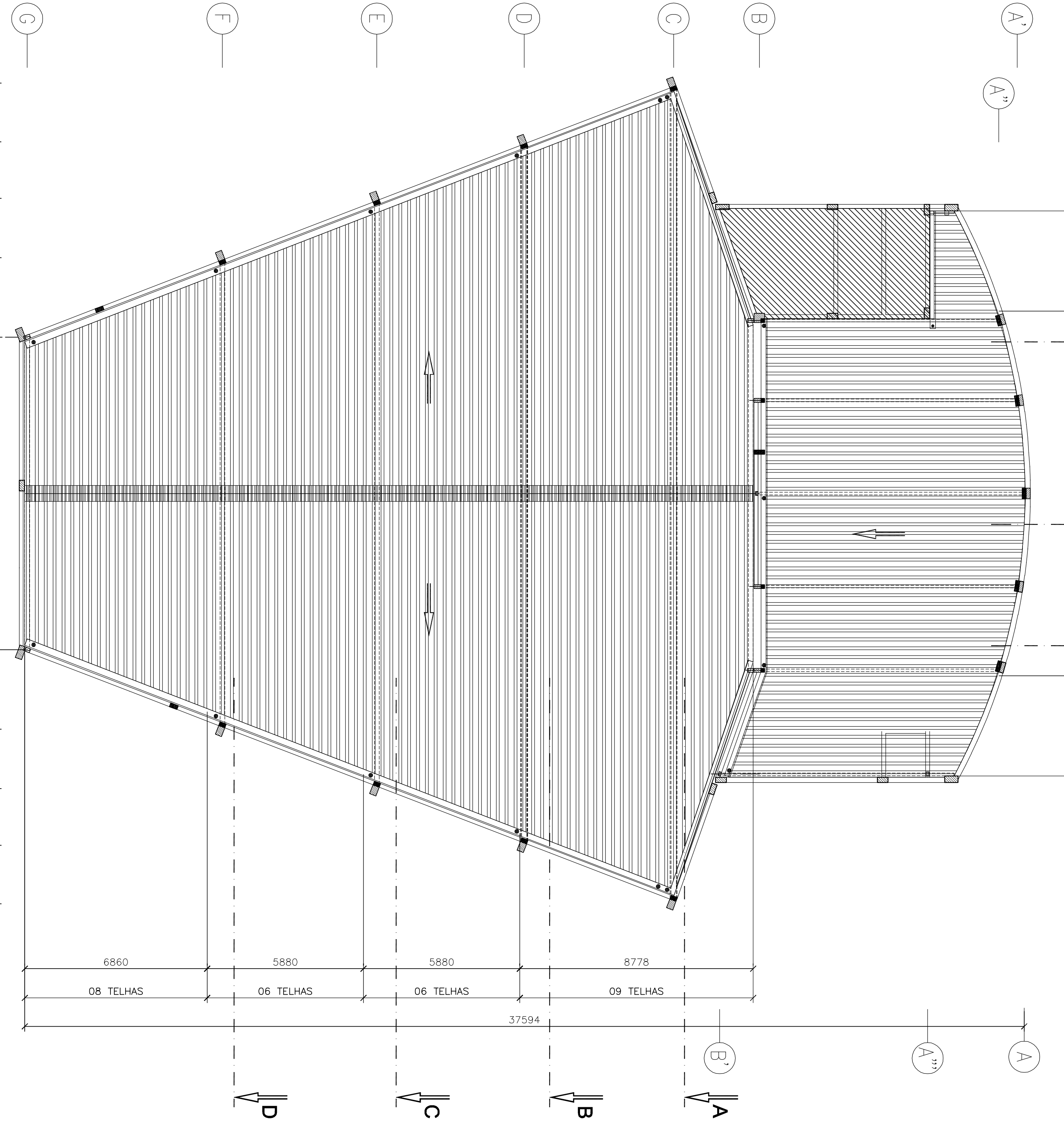


CORTE
ESC. 1:100

A' A''



A A''



PLANTA BAIXA DE COBERTURA (TELHAS)
ESC. 1:125

NOTAS:

- 1) DETALHES DE EMENDAS, SOLDAS E DEMAS POR MENORES DEVERÃO SER DESENVOLVIDAS PELA EMPRESA FABRICANTE.
- 2) 2 - COLOCACAO, MANUSEIO E ARMAZENAMENTO DAS TELHAS CONFORME ORIENTACOES DO FABRICANTE.
- 3) A LISTA DE MATERIAS NA CONTEINHA PEROS EM BARROS.
- 4) CORTAS EM MILIMETRO, NIVEL EM METRO, DIMENSÕES DE PARAFUSOS EM MILIMETROS, SALVO INDICAÇÃO CONTRARIA.
- 5) CONTERRE MEDIDAS "IN LOCO" ANTERIORMENTE A FABRICACAO DA ESTRUTURA METALICA.
- 6) DADOS.
- 7) VERIFICA A LOCAÇÃO DE CHAMBEADORES ANTERIORMENTE A FABRICACAO E/OU MONITAGEM SEGUNDO A ABNT/NBR-9062/1985 NA MONTAGEM DAS ESTRUTURAS COMPOSTAS DE ELEMENTOS PRÉ-MOLDADOS. A TOLERANCIA E/OU MONITAGEM DOS APOIOS OU PLURES NO SENTIDO LONGITUDINAL DA ESTRUTURA NAO PODE EXCEBER A DIFERENÇA DE 15mm PARA MAIS OU MENOS EM RELACAO A LOCAÇÃO DO PROJETO.
- 8) MATERIAS:
 - PERFIS DOBRADOS: AÇO A-570 C40;
 - PERFIS LAMINADOS, SOLDADOS E CHAPAS: AÇO ASTM-A36;
 - PERFIS LAMINADOS AÇOMINAS: AÇO ASTM-A572-50;
 - BARROS TREFLADOS: AÇO SAE-1020;
 - TUBOS REDONDOS: ASTM A501;
 - TUBOS QUADRADOS: AÇO ASTM-A36;
 - PARAFUSOS PARA LICAÇÕES PRINCIPAIS: A-325N TIPO 1 GALVANIZADOS;
 - PARAFUSOS PARA LICAÇÕES PRINCIPAIS: A-194 2H GALVANIZADOS;
 - ARIELHAS PARA LICAÇÕES PRINCIPAIS: F-436 GALVANIZADOS;
 - PARAFUSOS PARA LICAÇÕES SECUNDARIAS: A307 GALVANIZADOS;
 - PARAFUSOS PARA LICAÇÕES SECUNDARIAS, BARROS ROSQUEADOS A-36 OU SAE-1020; ARIELHAS COMUNS TIPO "NARROW";
- 9) SUGESTÃO DE PINTURA:
 - PREPARO DE SUPERFICIE: LATO ABRASIVO SECO PADRÃO SA 2 1/2 CONFORME NORMA SIS 055900-67;
 - PINTURA DE FUNDO: EPOXI TOLERANTE A SUPERFICIE (125 MICROMETROS);
 - PINTURA DE ACABAMENTO: POLIURETANO ACRILICO ALIFATICO (50 MICROMETROS);
 - ESPESURA TOTAL: 175 MICROMETROS;
 - QBS.: CONFIRMAR ESPECIFICACAO E COR COM O CLIENTE;
 - 10) CABEÇA AO FABRICANTE DA ESTRUTURA METALICA VERIFICAR VALORES E SER RESPONSÁVEL SUSTENTAMENTE PELOS LISTAS DE MATERIAS DE CADA SETOR DA OBRA, ACRESCENTANDO ITENS CASO NECESSARIO, SENDO QUE ESTE ACRESCIMO DEVERA TER A APROVAÇÃO PRECISA DA SOLUÇAO ENGENHARIA DE ESTRUTURAS LTDA.
 - 11) QUALQUER ALTERACOES NOS SISTEMAS DE LICAÇÕES, EMENDAS OU ENCAIXES DEVERAO GARANTIR AS MESMAS CAPACIDADES MECANICAS ASSIM COMO O TIPO DE VINCULACAO.
 - 12) RECOS QUE RECEBERA SOLDA EM CAMPO DEVERAO SER PROTEGIDOS DA PINTURA OU LIXADOS EM CAMPO.
 - 13) CALHAS E RUPOS SUGESTIVOS, DEFINIÇÃO A CRITÉRIO DO FABRICANTE.
 - 14) GARANTIA DA QUALIDADE DOS MATERIAS UTILIZADOS NA EXECUCAO DA ESTRUTURA METALICA, BEM COMO A OBEDECENCIA DOS PARAMETROS EXIGIDOS PELO PROJETO ESTRUTURAL, SAO DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE.
 - 15) FIXAR O CENTRO DAS TERÇAS PARA PASSAR AGULHA.
 - 16) COLOCAR ESTICADORES NOS CONTRAVENTOS, PADRÃO FABRICANTE.

RELACAO DE MATERIAS

POS.	DESCRICAO	ESPECIFICACAO	QUNT.	P. UNIT.	TOTAL (KG)
1	BANZO	U 180x80 #3,04 (8,3 kg/m)	6000	15	49,8
2	BANZO	CRT 200x85x34 #3,75 (13,36 kg/m)	6000	27	80,16
3	BANZO	U 100x40 #3,04 (4,4 kg/m)	6000	19	26,4
4	TAMPA	U 100x40 #2,28 (3,3 kg/m)	6000	3	19,8
5	MT/DG.	U 50x40 #2,28 (2,38 kg/m)	6000	95	14,28
6	MT/DG.	U 92x40 #2,28 (3,15 kg/m)	6000	16	18,9
7	TRAMA	U 92x20 #2,00 (2,01 kg/m)	6000	1	12,06
8	TRAMA	U 42x20 #2,00 (1,25 kg/m)	6000	8	7,5
9	FIXAC. MF.	L 64x64 #3,04 (3,13 kg/m)	6000	2	18,78
10	TERÇA	UER 127x50x20 #2,66 (5,69 kg/m)	6000	55	34,14
11	TERÇA	UER 76x38x17 #2,28 (3,4 kg/m)	6000	21	20,4
12	TERÇA AP.	UER 127x60x20 #3,8 (8,76 kg/m)	6000	1	52,56
13	TERÇA MAIOR	UER 200x70x25 #2,66 (8,34 kg/m)	6000	10	50,04
14	ACULHA	Ø3,8" (0,559 kg/m)	6000	48	3,35
15	MÃO-FRANCA	Ø17,2" (0,994 kg/m)	6000	15	8,22
16	CONSÓLIO	CH 143x150 #1/4" (1,07 kg/Pc)	6000	2	1,07
17	CONSÓLIO	CH 150x150 #1/4" (1,12 kg/Pc)	6000	2	2,24
18	CONSÓLIO	CH 144x144 #1/4" (0,51 kg/Pc)	6000	4	0,51
19	CONSÓLIO	CH 250x100 #1/8" (0,61 kg/Pc)	6000	16	9,76
20	CHUVA	15x40x127x250x150x15 #2mm	6000	16	54,65
21	CHUVA	CH 127x250x150 #2mm	6000	4	45,4
22	TAMPA	CH 76x200x150 #2mm (0,46 kg/Pc)	6000	4	0,57
23	TAMPA	CH 76x200x150 #2mm (0,46 kg/Pc)	6000	4	0,46
24	BOULETA	Ø150mm #2mm (0,72 kg/Pc)	100	16	0,72
25	BOULETA	Ø100mm #2mm (0,48 kg/Pc)	100	1	0,48
26	BOULETA	Ø100mm #2mm (0,48 kg/Pc)	100	1	0,48

O QUANTITATIVO ACIMA NÃO CONSIDERA PERROS E PEQUENAS DIVERGENCIAS DE PREÇO POR NÃO UNIFORMIDADE DAS ESPESURAS DE CHAPAS METÁLICAS.

TERAPRIME
CONSTRUTORA

Rua São Gabriel de Oliveira, 312 - Freguesinha - São José / SC
948-3295-2330 - www.teraprimem.com.br

PROJETO DE METÁLICA

Audatório - IFSC - CAMPUS LUZERNA

Engenheiro: **Luiz Fernando de Souza**

Proprietário: **Luiz Fernando de Souza**

Projeto de: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**

Assinatura do Projeto: **Luiz Fernando de Souza**